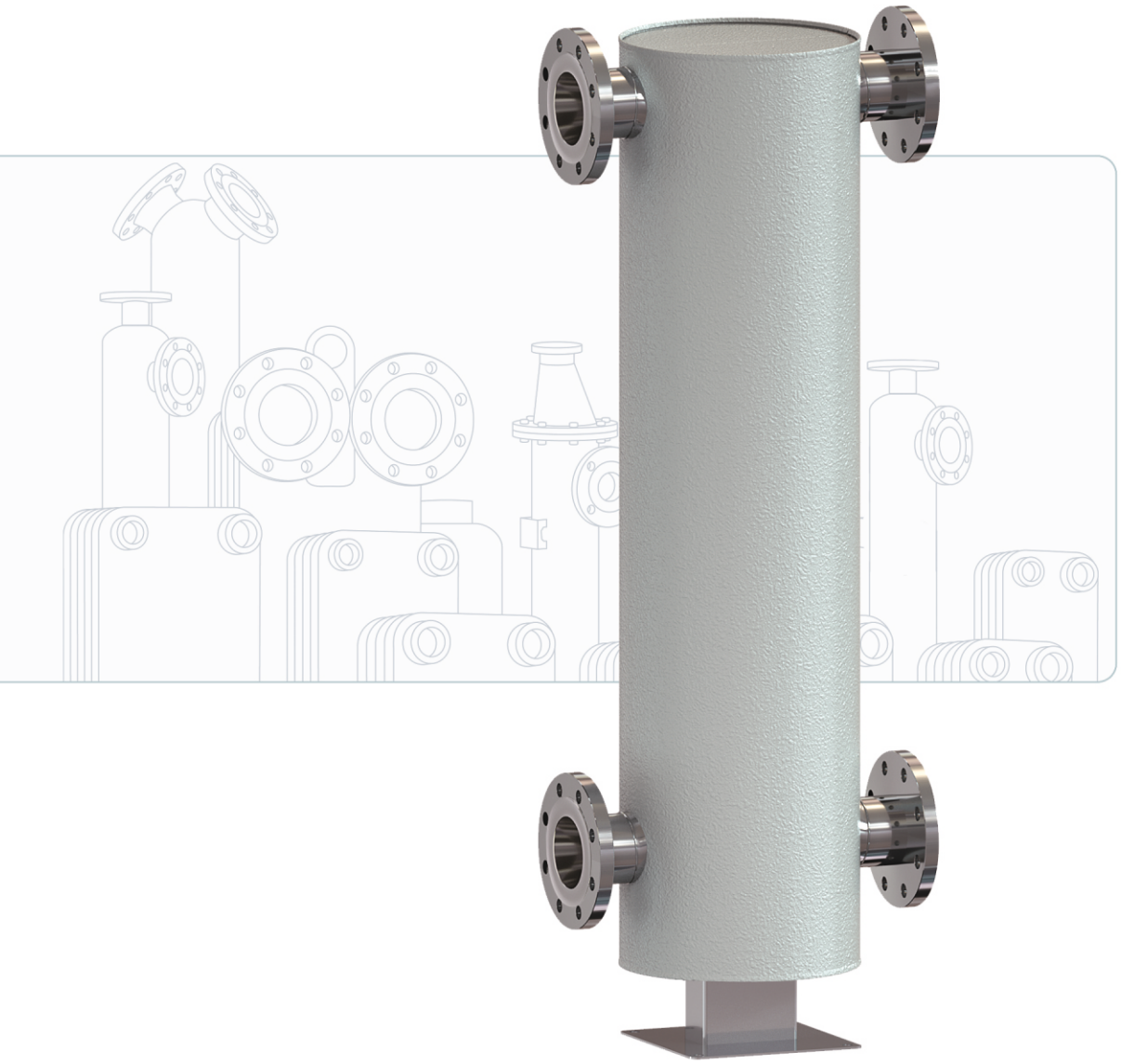
Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

hhttps://secespol.nt-rt.ru || scy@nt-rt.ru



SECESPOL

HAD

кожухотрубные
теплообменники

HAD – полный комплект: теплообменник + изоляция + подпора

В ответ на рыночный спрос на компактные и экономические решения, простые в установке, дизайнеры компании SECESPOL создали теплообменник HAD. Это полностью снабжен, готовый к установке комплект, состоящий из теплообменника, подпоры и изоляции. В результате продвинутых проектных работ, HAD получил все преимущества кожухотрубных теплообменников добавочно пополненные новыми решениями такими как расположение присоединений в горизонтальном положении, а также снабжение в изоляцию и подпору. Новые особенности теплообменника HAD облегчают его монтаж к горизонтальной установке, а также сокращают и облегчают весь процесс. Кроме того, HAD является идеальным решением с экономической точки зрения, обеспечивая выгодное соотношение цены к предложенному решению.

ПРИМЕНЕНИЕ

- вентиляционные установки
- установки кондиционирования воздуха
- теплообмен в промышленных процессах
- системы охлаждения
- системы отопления
- тепловые узлы

КОНСТРУКЦИЯ

Кожухотрубные теплообменники HAD это проточные, противоточные оборудования. Они имеют неразборную сварную конструкцию из аустенитной нержавеющей стали. Поверхность теплообмена составляет змеевик из противоположно скрученных слоев труб диаметром в Ø8мм или Ø10мм. Существует возможность изготовления змеевика из гофрированных труб (K), в которых происходит повышение турбулентности потока, что интенсифицирует процесс теплопередачи. Теплообменник обладает фланцевыми присоединениями в горизонтальном положении.

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ

Изоляция для кожухотрубных теплообменников типа HAD отличается простотой монтажа и демонтажа. Она состоит их двух частей соединенных с помощью хомутов. Изоляция изготовлена из минеральной ваты покрытой алюминием (AMWI).

Технические параметры:

максимальная рабочая температура:	+ 250 °C
толщина:	80 мм
теплопроводность:	0,082 Вт/мК при макс. температуре

МАТЕРИАЛЫ

- нержавеющая сталь
- фланцы нержавеющая сталь (SS) или углеродистая сталь (CS)

РАБОЧИЕ СРЕДЫ

- вода
- водяной пар
- гликоль

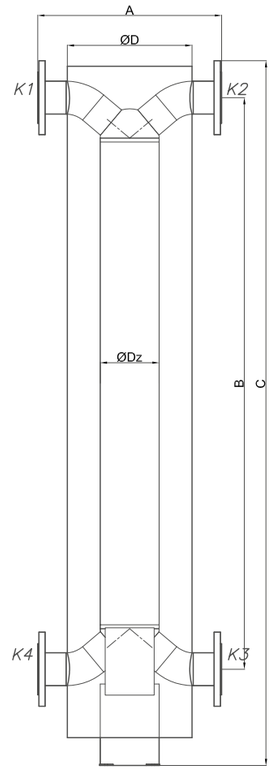
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Вид	Поверхность теплообмена	Диаметр трубки	Масса	Объем стороны кожуха	Объем стороны трубок	Размеры [мм] для версии F					Размеры присоединений
						A	B	C	D	Dz	
	$м^2$	мм	кг	л	л						
HAD S0	2,3	8	35	6,5	3,6	401	938	1168	300	140	DN40
HAD S1	3,1	8	42	9,9	4,6	403	1020	1250	320	159	DN40
HAD 2.11.08.68	0,6	8	25	1,5	1,5	349	862	1092	255	80	DN40
HAD 2.11	1,2	8	35	2,9	2,9	349	1534	1770	255	80	DN40
HAD 3.18.08.75	1,2	8	33	3,1	3,1	384	947	1212	265	102	DN50
HAD 3.18	2,0	8	45	5,5	5,5	384	1540	1805	265	102	DN50
HAD 5.38.08.71	2,3	8	46	7,8	4,8	450	942	1247	305	141	DN65
HAD 5.38	4,0	8	63	12,2	7,4	450	1544	1849	305	141	DN65
HAD 6.50.08.72	3,1	8	55	11,5	6,2	496	960	1320	320	159	DN80
HAD 6.50	5,3	8	75	20,5	7,9	496	1545	1905	320	159	DN80
HAD 6.50.10	5,1	10	80	19,0	9,4	496	1545	1905	320	159	DN80
HAD 9.88.08.65	4,9	8	76	24,0	9,6	604	957	1377	385	219	DN100
HAD 9.88.08.85	6,2	8	89	28,2	11,3	604	1157	1577	385	219	DN100
HAD 9.88	10,7	8	128	32,2	19,0	604	1552	1972	385	219	DN100
HAD 9.88.10	8,3	10	130	35,2	16,0	604	1552	1972	385	219	DN100
HAD 12.114.08.50	6,3	8	93	34,3	11,6	670	836	1274	445	273	DN125
HAD 12.114.08.60	6,5	8	98	39,3	12,6	670	936	1374	445	273	DN125
HAD 12.114.08.75	8,8	8	114	43,8	13,6	670	1086	1524	445	273	DN125
HAD 12.114	18,4	8	178	59,5	23,7	670	1736	2174	445	273	DN125
HAD 12.114.10	14,9	10	183	60,3	22,9	670	1736	2174	445	273	DN125

ТЕХНИЧЕСКИЙ ЧЕРТЕЖ

Стандартное расположение присоединений

K1/K4 – вход / выход греющей среды
K3/ K2 – вход / выход обогреваемой среды



РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ

	Трубки		Кожух	
	темп.	давление	темп.	давление
F	200°C	1,6 МПа	200°C	1,6 МПа
M	250°C	2,5 МПа	200°C	1,6 МПа
B	200°C	3,5 МПа	200°C	1,6 МПа

ТИП ИЗГОТОВЛЕНИЯ

STA - кожух 304L [18-10 (сталь: 1.4307)]
трубки 321 [18-10 (сталь:1.4541)]
PRO - 316L [17-12-2,5 (сталь: 1.4404)]